

Электропроводная резьбовая паста.

Электропроводная резьбовая паста с очень высокой несущей способностью на основе твердых смазок, мелкодисперсного металлического порошка и минерального масла.

СОСТАВ

- Минеральное базовое масло.
- Загуститель.
- Твёрдые смазочные материалы (в т.ч. медный порошок и дисульфид молибдена).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Термостойкость (-30°C ... +1100°C).
- Очень высокая несущая способность (нагрузка сваривания 4800 Н).
- Высокие антикоррозионные свойства.
- Высокая электропроводность.
- Отсутствует температура каплепадения - смазочный материал не плавится и не течет при нагреве.
- Обладает свойствами антиаварийной смазки.
- Наличие аэрозольной упаковки.
- Предотвращает скачкообразное движение.
- Обеспечивает постоянство момента затяжки резьбовых соединений.
- Облегчает монтаж и демонтаж.
- Не содержит свинец и никель.



ПРИМЕНЕНИЕ В УЗЛАХ ТРЕНИЯ

- Шлицевые / шпоночные соединения.
- Резьбовые соединения. металл
- Электрические контакты.
- Другие узлы с парами трения металл-металл.

ПРОБЛЕМЫ, РЕШАЕМЫЕ МАТЕРИАЛОМ

- Схватывание, задиры, заедание.
- Скачкообразное движение.
- Коррозия.
- Большое электрическое сопротивление контакта.
- Частое повторное смазывание.
- Затрудненный монтаж и демонтаж.
- Труднодоступность точек смазки.
- Нестабильное усилие затяжки из-за большого разброса значений коэффициента трения.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Стандарт	Показатель	Ед. изм	Значение
	Цвет		Медный
	Диапазон рабочих температур твердых смазочных материалов, входящих в состав продукта	°C	от -30 до +1100
ISO 2137	Пенетрация неперемешанной смазки	мм/10	250-280
ISO 2811	Плотность при 20 °C	г/см ³	1,4
ISO 2176	Температура каплепадения	°C	Нет
DIN 51 350 pt.4	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с)	Н	4800
DIN 51 350 pt.5	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/400 Н/1 ч)	мм	0,6
DIN 51 350 pt.5	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/800 Н/1 ч)	мм	1,1
	Критическая нагрузка (метод Almen-Weiland)	Н	20000
	Сила трения при критической нагрузке (метод Almen-Weiland)	Н	1700
	Коэффициент трения в болтовом соединении (M12, материал 8.8) для головки болта / для резьбы.		0,09 / 0,14
	Начальный момент отвинчивания (резьба М 12, момент затяжки Ма=56 Н*м, выдержка при 540 °C в течение 21 ч, материал болта № 1.7709 (21CrMoNiV57))	Н*м	120

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЙ

- Высокотемпературные резьбовые соединения в термопластавтоматах, экструдерах, промышленных горелках.
- Узлы трения с медленно движущимися деталями при высоких температурах и воздействии коррозионно-активных сред, особенно, если необходимо обеспечить низкий и стабильный коэффициент трения.
- В качестве контактной электропроводящей среды в электрических соединениях.
- Шпильки газовых и паровых турбин.
- Шпильки турбонагнетателей дизельных двигателей.
- Фланцевые соединения в химической и нефтехимической отрасли.

НАНЕСЕНИЕ

Если возможно, очистите резьбу и использованные болты проволочной щеткой. Размажьте достаточное количество пасты по поверхности контакта, чтобы создать хороший изолирующий слой. Излишек не навредит.

Чтобы свойства пасты не изменились, нельзя смешивать её с пластичными смазками или маслами. Для более быстрого и чистого нанесения на участки большей площади или труднодоступные места пользуйтесь аэрозольным баллоном.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Защита дыхательных путей: Следует применять подходящий респиратор в том случае, если продукт используется в условиях, когда возможно образование аэрозоля или капельного тумана, как, например, во время распыления или сходных действий.

Если продукт используется в больших объемах, в закрытых пространствах, где может возникать превышение норм OEL (Европейское законодательство), необходима соответствующая защита дыхательных путей. В зависимости от рабочих условий, надеть дыхательную маску с фильтром(ми) VP или используйте автономные респираторы. Выбор типа фильтра зависит от объема и типа химиката, присутствующего на рабочем месте.

Защита рук: Если в ходе работы может иметь место многократный или длительный контакт с веществом, следует использовать защитные химические перчатки.

Защита глаз: Следует использовать защитные очки.

Защита кожных покровов: Обычно нет необходимости в специальном защитном снаряжении.

Гигиенические меры: Применять соответствующую практику промышленной гигиены. Обеспечить промывание после контакта, особенно перед принятием пищи, питьем или курением.

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

При хранении при температуре не выше 20°C в оригинальной невскрытой упаковке паста Molykote HSC Plus имеет срок хранения 60 месяцев от даты изготовления.

УПАКОВКА

Паста Molykote HSC Plus выпускается в аэрозольных баллонах (400 мл), в тубиках (100 г), в банках (250 г и 1 кг) и в ведрах (5 кг).

ОГРАНИЧЕНИЯ

Этот продукт не тестировался на пригодность и не предназначен для использования в медицине или фармацевтике.

Санкт-Петербург:

- Железнодорожный пр., 45
- ул. Михаила Дудина, д. 15
- Волхонское шоссе, д. 6

Сервис РВД -24

+7 (931) 319-12-85

Москва:

- ул. Войкова, д.6

8 /800/ 551 77 01